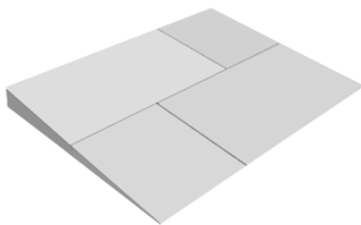




Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE

СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE представляет собой набор плит с уклоном 1,7% (плиты А и В), 3,4% (плиты J и К) и 8,3% (плита М) нарезанных из пенополистирола толщиной 40 мм, 70 мм, 80 мм.

Область применения:

1. Устройство уклона на кровле, увеличение уклона, изменение направления стока воды;
2. Устройство разуклонки в ендове к водоприемным воронкам;
3. Создание уклонов (разжелобка) у вентиляционных шахт и зенитных фонарей;
4. Создание дополнительного уклона для отведения воды от парапета (контруклона).

Основные физико-механические характеристики:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Элемент | | | | | CARBON PROF (доборная плита) | Метод испытаний |
|---|----------|------------|----------|----------|----------|---------------|----------|------------------------------|-----------------|
| | | | А (1,7%) | В (1,7%) | J (3,4%) | К (3,4%) | М (8,3%) | | |
| Прочность на сжатие при 10% линейной деформации | кПа | не менее | | | | 250 | | ГОСТ 17177-94 | |
| Прочность при изгибе | кПа | не менее | | | | 250 | | ГОСТ 17177-94 | |
| Теплопроводность при (25±5)°С* | Вт/(м·К) | не более | | | | 0,029 | | ГОСТ 7076-99 | |
| Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б» | Вт/(м·К) | не более | | | | 0,032 | | ГОСТ 7076-99 | |
| Водопоглощение по объему | % | не более | | | | 0,2 | | ГОСТ 15588-2014 | |
| Группа горючести** | - | - | | | | Г4/Г3 | | ГОСТ 30244-94 | |
| Группа воспламеняемости | - | - | | | | В2 | | ГОСТ 30402-96 | |
| Группа дымообразующей способности/токсичность | - | - | | | | Д3/Т2 | | ГОСТ 12.1.044-89 | |
| Температура эксплуатации | °С | в пределах | | | | от -70 до +75 | | СТО 72746455-3.31-2012 | |

Геометрические параметры:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | А | В | J | К | М | CARBON PROF | Метод испытаний |
|-------------------------|----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------------|
| Толщина | мм | в пределах | от 10 до 30 | от 30 до 50 | от 10 до 30 | от 30 до 50 | от 10 до 60 | 40,50 | ГОСТ 17177-94 |
| Длина | мм | в пределах | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1180 | ГОСТ 17177-94 |
| Ширина | мм | в пределах | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 580 | ГОСТ 17177-94 |

* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

** - плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и монтажу однослойных кровель из полимерных мембран Корпорации ТехноНИКОЛЬ, 5-я редакция 2016 г.» и «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Кровельной Компании ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.