



ТЕХНОСЭНДВИЧ БЕТОН

ТУ 5762-010-74182181-2012

Теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок



Описание продукции:

ТЕХНОСЭНДВИЧ БЕТОН – это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Область применения:

Плиты ТЕХНОСЭНДВИЧ БЕТОН предназначены для применения в качестве теплоизоляционного слоя в трехслойных бетонных и железобетонных стеновых панелях.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/м·°С	-	0,037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_A	Вт/м·°С	-	0,039	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Теплопроводность, λ_B	Вт/м·°С	-	0,041	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Прочность на сжатие при 10% деформации	кПа	не менее	20	ГОСТ EN 826-2011
Предел прочности на отрыв слоев	кПа	не менее	-	ГОСТ EN 1607-2011
Предел прочности на сжатие	кПа	-	-	ГОСТ EN 826-2011
Прочность на сдвиг (срез)	кПа	не менее	-	СТО 03 - 04
Паропроницаемость	мг/(м·ч·Па)	не менее	0,3	ГОСТ 25898-2012
Влажность по массе	%	не более	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему	%	не более	1,5	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	4,5	ГОСТ 31430-2011
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Плотность	кг/м ³	-	100(±10)	ГОСТ EN 1602-2011

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	1000,1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	500,600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	40-180	ГОСТ EN 823-2011

*- плиты нарезаются на полосы (ламели), образцы поворачивают на 90° вокруг длинной оси.

Производство работ:

Согласно нормативной документации производителей сэндвич – панелей.

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую защитную пленку на поддон с продукцией (стрейч – худ).